

	<p>Object: Durchschnittlicher Hohlbeitel</p> <p>Museum: Binnenschiffahrts-Museum Oderberg Hermann-Seidel-Straße 44 16248 Oderberg 03 33 69 - 53 93 21 museum.oderberg@freenet.de</p> <p>Collection: Inventar im Depot</p> <p>Inventory number: o. Inv.Nr.</p>
--	---

Description

Ein durchschnittlich-großer Hohlbeitel ist ein handgeführtes Schneidwerkzeug, das von Schreibern und Holzbearbeitern verwendet wird. Er besteht aus einem Griff und einem gehärteten Metallblatt mit einer konkaven Schneide, was ihm ermöglicht, Vertiefungen und Hohlräume ins Holz zu schneiden. Schreiner verwenden Hohlbeitel für präzise Holzarbeiten wie das Ausstechen von Nuten, Vertiefungen und Zapfen in Holzstücken. Hohlbeitel sind in verschiedenen Größen erhältlich, um den Anforderungen verschiedener Projekte gerecht zu werden. Die Auswahl der richtigen Größe hängt von der Breite und Tiefe der zu schneidenden Vertiefung ab. Schreiner verwenden oft einen Hammer oder einen Holzhammer, um den Hohlbeitel kontrolliert ins Holz zu treiben und präzise Schnitte zu erzeugen.

Basic data

Material/Technique: Holz / Metall
Measurements: Länge 3,5 cm / Breite 3,5 cm / Höhe 27 cm

Events

Donated / present When
Who
Where Zehdenick

Keywords

- Hohlraum

- Tiefe
- Tool
- Wood